



# METALPHOTO®

## CARACTÉRISTIQUES DE DURABILITÉ

CARACTÉRISTIQUES	CONDITIONS D'ESSAI	EFFETS
Exposition extérieure	Image noire et argentée excédant 400 heures d'exposition à l'aide d'un mesureur de désintégration Test GP-P-445b équivalent à environ 20 ans d'exposition	Aucun effet
Résistance aux abrasifs	Taber Abraser avec roulette CS17, un poids total de 1000 gr., 7000 cycles	Léger ternissement de la surface
Résistance à la température	Image noire et argentée, intensifiée, 1000° F Image noire et argentée, standard, 750° F	Léger ternissement Léger ternissement
Éclaboussure d'eau salée	5% à 95° F pendant 700 heures	Aucune corrosion
Résistance chimique - Hydrocarbure liquide MIL-S-3136 III	Immersion pendant 1 heure	Aucun effet
- Carburant pour moteur à turbine et / o à réaction MIL-L-5161C	Immersion pendant 1 heure	Aucun effet
- Carburant JP-4	Immersion pendant 72 heures	Aucun effet
- Karosène	Immersion pendant 12 heures	Aucun effet
- Skydrol (liquide hydraulique)	Immersion pendant 24 heures, à température de la pièce et au point d'ébullition	Aucun effet
- Méthyle éthylique cétone	Immersion pendant 24 heures	Aucun effet
- Acétate éthylique	Immersion pendant 24 heures	Aucun effet
- Xytol	Immersion pendant 72 heures	Aucun effet
- Heptane	Immersion pendant 72 heures	Aucun effet
- Alcool éthylique	Immersion pendant 72 heures	Aucun effet
- Chlorure ferrique	Solution à 10 %, immersion pendant 16 heures	Aucun effet
- Hydroxide d'ammonium	Solution à 10 %, immersion pendant 16 heures	Léger ternissement
- Solution savonneuse MIL-P-21563	Immersion pendant 16 heures	Aucun effet
- MIL-C25179 AIN dans Heptane	Solution à 25 %, immersion pendant 1 minute (solution nettoyante)	Aucun effet
- Acide sulfurique	Solution à 10 %, immersion pendant 24 heures	Aucun effet
- Acide phosphorique	Solution à 1 %, immersion pendant 12 heures	Aucun effet
- Acide nitrique	Solution à 3 %, immersion pendant 22 heures	Aucun effet
- Phosphate trisodique	Solution à 1 %, immersion pendant 40 heures	Aucun effet

# METALPHOTO®

## SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT METALPHOTO®

SPÉCIFICATIONS	PUBLICATION	DÉTAIL	DESCRIPTION
GG-P-455b	Spécification fédérale	Modèle I, catégorie A ou B, classe 1 et 2	Aluminium photosensible anodisé imprégné de composés d'argent imprimable sur un ou deux côtés, pour tous genres de finition et d'épaisseur.
MIL-P-15024F	Spécification militaire	Modèle H et G	Selon le procédé de photographie, l'aluminium est totalement anodisé avec des caractères intégrés entre les couches anodisées en utilisant des composés d'argents.
MIL-P-19834B	Spécification militaire	Modèle I ou II, Type III ou IV	Plaques de METALPHOTO® de .003" d'épaisseur avec application d'adhésif adéquate, rencontrant ou excédant les exigences de rendement de cette spécification.
MIL-P-514D	Spécification militaire	Composition C	Plaques anodisées photosensibles. Catégorie et classe selon la spécification fédérale GG-P-455b.
Produit commercial et industriel	Équipement original Devanture de panneau Plaque d'identification	Produits de METALPHOTO®	Le matériel utilisé doit être du METALPHOTO®. L'image (noir sur argent ou argent sur noir) devra être scellée entre les couches anodisées avec des composés d'argent photosensibles. Toutes autres couleurs que noir peuvent être imprégnées par un procédé de réserve ou de sérigraphie.
Normes CSA / Dossier # 11133-1 Classe #7921			
Normes Laboratoires Underwriter's / Dossier # MH17767			